



DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN

Descripción

El detector ofrece una solución de detección de humo por aspiración muy flexible y rentable para una amplia gama de aplicaciones, como almacenes de tamaño pequeño y mediano, cámaras frigoríficas, huecos de ascensor, huecos en el falso techo y el falso suelo, salas de transformadores y eléctricas, salas de descanso y similares. Este detector proporciona una detección con un mínimo de falsas alarmas que reducen los costes de funcionamiento gracias al diseño mejorado de la cámara de detección. Permite un alto grado de flexibilidad a través de diseños de redes de tuberías prediseñadas, y un verdadero funcionamiento inmediato con un mecanismo de configuración y control incorporado de fácil uso. Se puede configurar y poner en marcha mediante una disposición de interruptores DIP de 10 líneas sin necesidad de una herramienta especial. A través de su interfaz Bluetooth y de las aplicaciones para smartphones asociadas, este detector ofrece opciones de configuración ampliadas y diagnósticos rápidos.

Se instala fácilmente con un esfuerzo y un tiempo mínimo; la instalación la realiza una sola persona con una plantilla de instalación, diferentes orientaciones, montaje directo a la pared y amplio espacio para el cableado. Gracias a su diseño modular y a sus componentes reemplazables en la instalación, el detector permite un cómodo servicio y mantenimiento en la instalación, lo que minimiza el tiempo de interrupción y reduce los costes de mantenimiento.

Cómo funciona

El aire es aspirado por el dispositivo a través de una red de tuberías de muestreo de aire mediante un aspirador de velocidad regulable. Cada entrada de las tuberías tiene un sensor de flujo de aire que controla los cambios de flujo de aire en las mismas. En el interior del dispositivo se filtra una muestra de aire que pasa a la cámara de detección y se analiza para detectar la presencia de cantidades muy pequeñas de humo. El aire sale del dispositivo y puede ser ventilado de nuevo hacia la zona protegida.



Características

- Detección de humo fiable para un rendimiento constante y mínimas alarmas falsas
- Variantes de canal único y dual con una cobertura de hasta 1.600 m² para el canal único y 2.000 m² para el canal dual
- Capacidad de doble detección (canal dual) para la detección redundante
- Longitud de la tubería de hasta 270 m para el canal único y 420 m para el canal dual, lo que permite una mayor cobertura y un cómodo montaje del detector
- Rendimiento de clase A, B, C que permite:
 - 1 canal : 5, 15, 32 agujeros respectivamente
 - 2 canales: 8, 28, 56 agujeros respectivamente
- Un sensor de flujo de aire ultrasónico por cada cámara para una detección de flujo precisa y fiable
- Un filtro de malla metálica por cámara para proteger la óptica y mejorar la longevidad del detector
- Relés de acción, alarma y fallo por canal para la conexión a centrales de incendios y sistemas de gestión
- Indicadores de LED intuitivos para la indicación inmediata del estado del sistema
- Redes de tuberías prediseñadas para un diseño fácil y una instalación sin problemas
- Dos modos de configuración:
 - Funcionamiento inmediato con una configuración integrada de fácil uso para una rápida puesta en marcha
 - Ampliado para mejorar la experiencia del usuario
- Diseño modular con cámara, filtro y aspirador reemplazables in situ para facilitar el servicio y el mantenimiento
- Plantilla de instalación, diferentes orientaciones de montaje (vertical, invertida) y amplio espacio para el cableado para ahorrar tiempo y esfuerzo
- Funcionamiento silencioso (30db) con velocidad del ventilador regulable para adaptarse a diversos entornos
- Adecuado para entornos de almacenamiento en frío con una temperatura de funcionamiento de -40°C
- Interfaz Bluetooth con aplicación para dispositivos móviles para ampliar las opciones de configuración y realizar diagnósticos rápidos
- Entrada de propósito general (GPI) para el restablecimiento remoto, la desactivación, Avería externa
- Acceso protegido por contraseña para asegurar el funcionamiento, el diagnóstico y el mantenimiento del detector
- Grado de protección IP40 contra la entrada de cuerpos extraños
- Registro de eventos a bordo de hasta 2100 eventos para las acciones del usuario y las tendencias del humo

Aprobaciones

- VdS
- EN 54-20, ISO 7240:20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características generales

Especificaciones eléctricas

Sensibilidad dinámica del detector	
Tensión de alimentación	24 VCC (18 - 30 VCC)
Consumo de potencia máximo	Modelo de canal único: 400 mA a 24 VCC Modelo de canal dual: 450 mA a 24 VCC
Relés	3 por canal, acción, alarma y fallo 2A a 30 V
Rango de sensibilidad del sensor	De 0,05 %obs/m a 6,56 %obs/m

Especificaciones medioambientales

Condiciones de funcionamiento	
Temperatura de funcionamiento	De -40 °C a 55 °C
Temperatura del aire muestreado	De -40 °C a 55 °C
Humedad	10-93 % HR
Grado de protección contra la penetración	IP40

Especificaciones generales

Número del sensor de flujo	1 por canal		
Nivel de alarma	acción y alarma; alarma por canal		
Ajuste del ventilador	Regulable		
Cobertura del área	Modelo de canal único: 1600 m ² Modelo de canal dual: 2000 m ²		
Disposición de la red de tuberías	Modelo de canal único:	Longitud lineal de la tubería:	1 x 105 m
		Longitud de la tubería secundaria:	2 x 105 m
			4 x 68 m
	Modelo de canal dual:	Longitud lineal de la tubería:	2 x 105 m
		Longitud de la tubería secundaria:	4 x 105 m
			8 x 49 m
Agujeros de muestreo	Modelo de canal único: A, B, C: 5, 15, 32		
	Modelo de canal dual: A, B, C: 8, 28, 56		
Entrada de propósito general (GPI)	Reiniciar, Desactivar, Avería externa		
Configuración inmediata	Interruptores DIP		
Componentes sustituibles en situ	Módulo sensorial, Filtro metálico, Cubierta delantera, Aspirador, Conjunto de cubiertas internas y Conjunto de adaptadores		
Registro de datos	Información del dispositivo, configuración del dispositivo, estado del dispositivo eventos registrados y datos		
Comunicación	USB y Bluetooth		
Garantía	3 años		

Especificaciones mecánicas

Dimensiones (An.xAl.xP)	280 mm x 205 mm x 80,5 mm
Peso	1,7 kg
Panel de visualización	LED

Información de referencias

Referencia	Descripción
FLX-010	1 tubería independiente
FLX-020	2 tuberías independientes
FLX-SP-01	Módulo sensorial
FLX-SP-02	Filtro metálico (paquete de 6)
FLX-SP-03-EN	Cubierta delantera (EN)
FLX-SP-03-CH	Cubierta delantera (CH)
FLX-SP-04	Aspirador
FLX-SP-05-EN	Conjunto de cubiertas internas (EN)
FLX-SP-05-CH	Conjunto de cubiertas internas (CH)
FLX-SP-06	Conjunto de adaptadores